

Manteau de sécurité imperméable haute-vis. – Poly Oxford de 450D avec sous couche de PU – capuchon amovible



Molleton + Manteau devient un 3-dans-1 (vendu séparément)



- Polyester oxford de 450 deniers doublé de polyuréthane
- CSA Z96-15 classe 2 niveau 2 (devient classe 3 lorsque porté avec un pantalon haute visibilité avec bandes rétro réfléchissantes aux jambes) et ANSI/ISEA 107-2020 classe 3 type P et R
- Bandes rétro réfléchissantes StarTech®
- Fermeture à glissière à l'intérieur pour manteau en molleton en option (vendu séparément)
- 100 % imperméable et à l'épreuve du vent
- Entièrement doublé de maille
- Coutures scellées et thermocollées
- 2 courroies d'attache pour radiotéléphone
- 2 poches à l'avant
- Fermeture à glissière pleine longueur avec rabat-tempête à boutons-pression
- Capuchon amovible à boutons-pression
- Poignets coupe-vent
- Grandeurs disponible de TP à 4TG
- Molleton de polyester de haute gamme de 10,5 oz (360 gmc)
- CSA Z96-15 classe 2 niveau 2 (devient classe 3 lorsque porté avec un pantalon haute visibilité avec bandes rétro réfléchissantes aux jambes) et ANSI/ISEA 107-2020 classe 3 type P et R
- Bandes rétro réfléchissantes StarTech® aux coutures doubles
- S'attache par fermeture à glissière au V1110250 pour en faire un manteau 3-en-1 (en option, vendu séparément)
- Capuchon amovible avec cordelière de serrage
- Ourlet et poignets élastiques
- 2 poches en biais à l'avant
- Fermeture à glissière réversible pleine longueur
- 2 courroies d'attache pour radiotéléphone
- Grandeurs disponible de TP à 5TG